

### Organisme certificateur **Certification body**



### Certificat

#### Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux Chauffage et distribution sanitaire

#### **HPL**

**Usine** 

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 08 Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société HENCO INDUSTRIES N.V.

Toekomstlaan 27 - BE - 2200 HERENTALS BE - 2200 HERENTALS / IT -25064 GUSSAGO

le droit d'usage de la marque QB 08 Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus.



Décision de reconduction n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023. Cette décision se substitue à la décision de reconduction n° 4654-89-2204-Ext1 du 22 avril 2021

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide. Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet http://evaluation.cstb.fr pour en vérifier sa validité.

#### **CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES**













EAU POTABLE

CHAUFFAGE BASSE CHAUFFAGE HAUTE TEMPÉRATURE

EAU GLACÉE

RÉSISTANCE À L'OXYDATION

DURABILITÉ

Norme applicable: NF EN ISO 21003

Extension commerciale n° 4907-89-2204-Ext1 attachée au certificat traditionnel n° 4906-89-2204

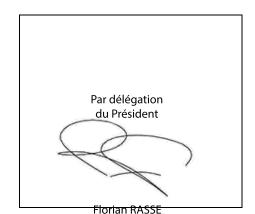
NATURE DU SYSTEME : Système multicouche

#### - Tube multicouche à âme aluminium:

- Caractéristiques dimensionnelles
- Résistance à l'oxydation sur couche intérieur PE-Xc
- Taux de gel sur couche intérieure PE-Xc
- Résistance à la pression
- Résistance à la décohésion

#### - Raccords à sertir métalliques:

- Analyse de la composition des raccords métalliques par spectrométrie d'émission optique à étincelles
- Caractéristiques dimensionnelles
- Résistance à la pression



Ce certificat comporte 8 pages.

Courriel : emna.omri@cstb.fr Tél. : 01 61 44 81 46

Correspondant : Emna OMRI







Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 2/8

Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

Désignation commerciale : HPL

#### Domaine d'emploi

- Classe 2 : Pd = 10 bar Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C/10 bar),
- Classe 4 : Pd = 10 bar Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- Classe 5 : Pd = 6 bar Radiateurs haute température,
- Classe « Eau glacée » : Pd = 10 bar.
- Les classes d'application 2, 4 et 5 sont définies dans la norme ISO 10508 et correspondent aux conditions d'utilisation définies dans le tableau ci-après :

#### Classes d'application couvertes :

Classe	Régime de ser- vice	Régime maximal	Régime accidentel	Application type
2	70°C - 49 ans	80°C 1 an	95°C 100 h	Alimentation en eau chaude et froide sanitaire
4	20°C - 2,5 ans + 40°C - 20 ans + 60°C - 25 ans	70°C 2,5 ans	100°C 100 h	Radiateurs basse température, chauffage par le sol
5	20°C - 14 ans + 60°C - 25 ans + 80°C - 10 ans	90°C 1 an	100°C 100 h	Radiateurs haute température

Selon la norme ISO 10508 il est rappelé que quelle que soit la classe d'application retenue le système doit également satisfaire au transport d'eau froide à 20 °C pendant 50 ans et une pression de service de 10 bar.

La classe d'application « Eau glacée » telle que définie dans le Guide Technique Spécialisé (e-Cahiers CSTB 3597\_V2 – Avril 2014) correspond aux installations de conditionnement d'air et de rafraîchissement dont la température minimale est de 5 °C.







Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 3/8

Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

Désignation commerciale : HPL

SITE DE PRODUCTION: BE-2200 HERENTALS n° 89-2204

#### **TUBES MULTICOUCHES DN 16-20-26-32-40-50**

#### **Matériaux constitutifs**

Le tube est constitué d'un tube intérieur en PE-Xc, d'une âme en aluminium et d'une couche extérieure en PE-Xc. L'adhésion entre l'aluminium et le polyéthylène est assurée par une pellicule de colle. L'âme en aluminium est soudée bout à bout longitudinalement.

Les tubes sont opaques et de couleur blanche, la couche intérieure est de couleur blanche translucide

#### **Dimensions**

DN	Epaisseur (mm)	Epaisseur Aluminium (mm)	Conditionnement
16	2,0	0,20	Couronnes et barres
20	2,0	0,28	Couronnes et barres
26	3,0	0,28	Couronnes et barres
32	3,0	0,35	Couronnes et barres
40	3,5	0,50	Barres
50	4,0	0,50	Barres

#### Mise en œuvre

#### Fixations - Supports

Les tubes peuvent être fixés à l'aide de colliers en respectant les distances maximales entre colliers définies dans le tableau ci-après :

Tube	Espacement (m)
16 x 2.0	0,8
20 x 2.0	1,2
26 x 3.0	1,5
32 x 3.0	1,6
40 x 3.5	1,7
50 x 4.0	1,8





# Organisme certificateur **Certification body**



## Certificat

Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 4/8

Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

Désignation commerciale : HPL

#### **Cintrage**

Les rayons minimaux de cintrage sont définis dans le tableau ci-après :

Tube	Cintrage manuel Rayon minimal (mm)	Avec cintreuse Rayon mini- mal (mm)	
16 x 2.0	80	48	
20 x 2.0	100	60	
26 x 3.0	130	78	
32 x 3.0	Pas de cin	trage	
40 x 3.5	Pas de cintrage		
50 x 4.0	Pas de cin	trage	







Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 5/8

#### Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

Désignation commerciale : HPL

SITE DE PRODUCTION: IT -25064 GUSSAGO n° 241-2204

#### RACCORDS A SERTIR METALLIQUES ACOPEX ALU: DN 16 à 50

#### **Matériaux constitutifs**

Ces raccords sont en laiton brut de décolletage ou de matriçage (symbole Cu Zn39Pb3 de désignation CW614N et CuZn40Pb2 de désignation CW617N selon les normes NF EN 12164 et NF EN 12165). Le joint torique est en EPDM. La douille de sertissage des raccords à sertir est en acier inoxydable.

Type de raccord : Raccord à sertir métallique

#### Mise en œuvre

Pour interprétation du CPT (Cahier CSTB 2808\_V2), il y a lieu de considérer que les raccords à sertir «ACOPEX ALU», ne comprenant que des liaisons par sertissage (tube/tube) sont indémontables.

La réalisation des assemblages doit être réalisée conformément à la documentation technique du fabricant.

Le mode opératoire est le suivant :

#### Avec outillages THERMACOME MT 38 ou MT 56

- Couper le tube de façon propre et perpendiculaire avec un coupe-tube,
- Calibrer et ébavurer l'extrémité du tube,
- Vérifier que le jeu de matrices/mâchoires placé dans l'outil de sertissage corresponde bien au diamètre du tube à sertir (DN gravé sur les matrices),
- Monter la douille sur le tube et introduire l'insert à fond dans le tube.
- Placer l'ensemble à sertir dans la tête/mâchoire de l'outil et refermer la tête.
- Actionner la poignée jusqu'au « clic » audible de fin de course,
- Actionner la gâchette de décharge pour libérer l'ensemble serti.

#### Avec outillages ROTHENBERGER et REMS

- Couper le tube perpendiculairement à l'aide d'un coupe-tube,
- Calibrer et ébavurer l'extrémité du tube
- Introduire à fond le tube dans le raccord,
- Ouvrir la pince à sertir et placer les mâchoires autour du raccord.
- Procéder au sertissage. La pince doit fermer complètement.
- Après le sertissage, vérifier que le tube est toujours en butée dans le raccord.





### Organisme certificateur **Certification body**



### Certificat

Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 6/8

Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

Désignation commerciale : HPL

#### Outils et profils de sertissage :

Pour la réalisation des assemblages, le titulaire a validé les outillages suivants :

- Pistolet à sertir THERMACOME MT38 (uniquement destiné aux diamètres 16 et 20) et MT56 (uniquement destiné aux diamètres 16, 20 et à 26) avec matrices associées
- Outillages Rothenberger et Rems avec des mâchoires TH, H, et U tableau ci-après) avec une force de serrage de 32 kN minimum

	Outillages		
	Thermacome	Rothenberger	Rems
DN	Matrices associées	Mâchoires	
16	MT38-MT56	TH – H – U	TH – H – U
20	MT38-MT56	TH – H – U	TH – H – U
26	MT56	TH – H	TH – H
32			TH – H – U
40			TH – H – U
50			TH – H – U







Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 7/8

#### Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

#### Désignation commerciale : HPL

Type de raccord	DN
Raccord de transition à bague libre	16 mm x 3/8" 16 mm x 1/2" 16 mm x 3/4" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4" 26 mm x 3/4" 26 mm x 1" 32 mm x 1"
Raccord de transition fileté mâle	16 mm x 3/8" 16 mm x 1/2" 16 mm x 3/4" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4" 26 mm x 3/4" 26 mm x 1" 32 mm x 1" 40 mm x 1"1/4 50 mm x 1"1/2
Raccord de transition fileté femelle	16 mm x 1/2" 16 mm x 3/4" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4" 26 mm x 3/4" 26 mm x 1" 32 mm x 1" 40 mm x 1"1/4 50 mm x 1"1/2
Raccord de transition à sertir pour tube PER	16 mm x 12 mm 16 mm x 16 mm
Raccord de transition à sertir pour tube Cuivre	16 mm x Cu-15 mm 20 mm x Cu-22 mm 26 mm x Cu-22 mm
Coude à 90° fileté mâle	16 mm x 1/2" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4" 26 mm x 3/4" 32 mm x 1" 40 mm x 1"1/4
Coude à 90° fileté femelle	16 mm x 1/2" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4" 26 mm x 3/4" 26 mm x 1" 32 mm x 1" 40 mm x 1"1/4 50 mm x 1"1/2
Coude égal 45	32 mm
Coude égal 90	16 mm 20 mm 26 mm 32 mm 40 mm 50 mm
Coude de transition à bague libre	16 mm x 1/2" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4" 26 mm x 3/4"
Coude fileté femelle à embase	16 mm x 1/2" 20 mm x 1/2" 20 mm x 3/4"
Manchon	16 mm 20 mm 26 mm 32 mm 40 mm 50 mm
Manchon réduit	20 mm x 16 mm 26 mm x 16 mm 26 mm x 20 mm 32 mm x 20 mm 32 mm x 26 mm 40 mm x 26 mm 40 mm x 32 mm 50 mm x 32 mm 50 mm x 40 mm
Té égal	16 mm 20 mm 26 mm 32 mm 40 mm 50 mm
Té réduit	16 mm x 20 mm x 16 mm 20 mm x 16 mm x 20 mm 20 mm x 20 mm 20 mm x 20 mm 20 mm x 20 mm 26 mm x 20 mm 32 mm x 26 mm 30 mm x 26 mm







Décision n° 4907-89-2204-Ext1 du 19 octobre 2023 Page 8/8

Canalisations de distribution ou d'évacuation des eaux

Désignation commerciale : HPL

Type de raccord	DN	
Té fileté femelle	40 mm x 1"1/4 x 40 mm 50 mm x 1"1/2 x 50 mm	
Té fileté mâle	20 mm x 1/2" x 20 mm 20 mm x 3/4" x 20 mm 26 mm x 3/4" x 26 mm 32 mm x 1" x 32 mm	
Sortie de cloison fileté femelle	16 mm x 1/2" 20 mm x 1/2"	

Pour toutes les pièces multi composants seule la partie à sertir sur tube multicouche entre dans le champ de certification

