

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine**0679-CPR-0128**

(Version originale en langue française)

Dans le cadre du règlement (UE) n°305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011, établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction et abrogeant la Directive 89/106/CEE du Conseil, il a été établi que les produits de construction désignés dans la page suivante, mis sur le marché de la zone économique européenne par :

AXTER SAS

Immeuble Inspira,
143 Avenue de Verdun,
92130 Issy-les-Moulineaux
FRANCE

et fabriqués dans l'usine :

AXTER SAS - 1 rue Joseph Coste - 59552 COURCHELETTES – France

furent soumis par le fabricant à l'évaluation des performances des produits de construction, sont soumis par le fabricant à un contrôle de la production en usine ainsi qu'à des essais complémentaires d'échantillons prélevés dans l'usine conformément au plan d'essais prescrit, et que le CSTB, organisme notifié, a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, et réalise une surveillance, une évaluation et une appréciation continues du contrôle de la production en usine (système 2+).

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification du contrôle de production en usine décrites dans la spécification technique harmonisée de référence :

EN 13707 : 2004 + A2 : 2009

sont appliquées et que ce contrôle de production en usine satisfait à toutes les exigences prescrites.

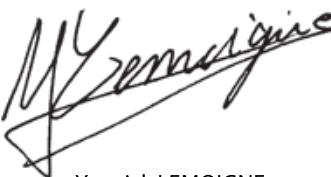
Quiconque présente ce certificat doit également produire in extenso la déclaration des performances du produit établie par le fabricant, ou son représentant désigné établi dans la zone économique européenne, et la spécification technique de référence.

Ce certificat est délivré le 1 août 2019, il se substitue au certificat précédemment délivré le 10 juillet 2017 et, sauf retrait ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique de référence ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production en usine ne sont pas modifiés de manière significative.

Ce certificat comporte 2 pages.

La liste des certificats délivrés par le CSTB est tenue à jour au CSTB.

Délivré à Champs sur Marne, le 1 août 2019.

Pour le CSTB
Pour le Président

Yannick LEMOIGNE

FEUILLES SOUPLES D'ÉTANCHÉITÉ

Feuilles d'étanchéité multicouches à base de bitume armé

Gamme (*)	Composition de produit	Usage
ALPAL (Toiture)	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - Polyester : 180 g/m ² - Tissus de verre : 60 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film - Aluminium FINITION SOUS FACE : - Film ÉPAISSEUR : 2,65 mm – 2,85 mm – 2,95 mm – 3,2 mm – 3,65 mm – 4 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
RLV	Type d'ARMATURE : - Polyester : 100 g/m ² – 120 g/m ² - Tissus de verre : 60 g/m ² FINITION SURFACE : - Paillettes d'ardoise - Aluminium FINITION SOUS FACE : - Film ÉPAISSEUR / MASSE SURFACIQUE : 3,65 mm / 2,8 kg/m ²	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
AXTER P.3	Type d'ARMATURE : - Polyester : 180 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 3 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
AXTER V.3	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Film FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 3 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
AXTER V.4	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 4 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine

0679-CPR-0128

Gamme (*)	Composition de produit	Usage
AXTERFLEX	Type d'ARMATURE : - Polyester : 250 g/m ² FINITION SURFACE : - Paillettes d'ardoise FINITION SOUS FACE : - Film ÉPAISSEUR : 4,4 mm – 5,2 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
AXTERGLASS	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Film FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 3 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
AXTERPOL	Type d'ARMATURE : - Polyester : 200 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Film FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 3 mm – 4 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
AXTERTOP	Type d'ARMATURE : - Polyester : 250 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 4,4 mm – 5,2 mm – 5,3 mm – 5,4 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
B3A	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² FINITION SURFACE : - Aluminium FINITION SOUS FACE : - Sable MASSE SURFACIQUE : 3,9 kg/m ²	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
BARYPRENE	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - Polyester : 120 g/m ² – 180 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable FINITION SOUS FACE : - Film - Kraft ÉPAISSEUR : 2,4 mm – 2,9 mm – 3 mm – 3,1 mm – 3,15 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine

0679-CPR-0128

Gamme (*)	Composition de produit	Usage
EXCEL	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - Polyester : 120 g/m ² – 180 g/m ² – 250 g/m ² – 300 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 2,95 mm – 3 mm – 3,2 mm – 4 mm – 4,5 mm – 5,2 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
FORCE (Toiture)	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² – 100 g/m ² - Polyester : 150 g/m ² – 180 g/m ² – 250 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film FINITION SOUS FACE : - Film ÉPAISSEUR / MASSE SURFACIQUE : 2 mm – 3,2 mm – 4 mm – 4,5 mm – 4,7 mm / 4 kg/m ² – 5 kg/m ²	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
FORCE LINE	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - Polyester : 120 g/m ² - 150 g/m ² - 180 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film FINITION SOUS FACE : - Film ÉPAISSEUR : 2 mm – 2,2 mm – 3 mm – 3,5 mm – 3,8 mm – 4,1 mm – 4,2 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
FORCE S	Type d'ARMATURE : - Polyester : 200 g/m ² – 250 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 3 mm – 4 mm – 5 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
HYRAFLEX	Type d'ARMATURE : - Polyester : 120 g/m ² – 180 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR : 2,3 mm – 3,2 mm – 3,85 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine

0679-CPR-0128

Gamme (*)	Composition de produit	Usage
HYRENE (Toiture)	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - 80 g/m ² - 100 g/m ² - Polyester : 120 g/m ² - 150 g/m ² - 180 g/m ² - Tissus de verre : 200 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film FINITION SOUS FACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR / MASSE SURFACIQUE : 2 mm – 2,3 mm – 2,65 mm – 3 mm – 3,1 mm – 3,3 mm – 3,5 mm – 3,65 mm – 3,85 mm / 3 kg/m ² – 4 kg/m ²	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
MATFIX	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Film FINITION SOUS FACE : - Mat ÉPAISSEUR : 1,6 mm – 3 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
MATFLEX	Type(s) d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - Polyester : 120 g/m ² - 180 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Film FINITION SOUS FACE : - Mat ÉPAISSEUR : 2,65 mm	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
PAX	Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m ² - Polyester : 120 g/m ² - Tissus de verre : 60 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Aluminium FINITION(S) SURFACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR / MASSE SURFACIQUE : 3,7 mm – 4,7 mm / 2,4 kg/m ² – 2,8 kg/m ² – 3 kg/m ² – 3,5 kg/m ² – 3,8 kg/m ² – 4 kg/m ² – 4,2 kg/m ² – 4,4 kg/m ²	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
PYE	Type d'ARMATURE : - Polyester : 250 g/m ² FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise FINITION SURFACE : - Sable - Film ÉPAISSEUR / MASSE SURFACIQUE : 5,2 mm / 4 kg/m ²	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.

Certificat de conformité du contrôle de la production en usine

0679-CPR-0128

Gamme (*)	Composition de produit	Usage
TERRAGUM	<p>Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m² - Polyester : 120 g/m² - 150 g/m² - 180 g/m²</p> <p>FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film</p> <p>FINITION SOUS FACE : - Film</p> <p>ÉPAISSEUR / MASSE SURFACIQUE : 2 mm - 3 mm - 4 mm / 3 kg/m² - 3,5 kg/m² - 4 kg/m² - 4,5 kg/m² - 5 kg/m²</p>	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
TOP	<p>Type d'ARMATURE : - Voile de verre : 50 g/m² - Polyester : 120 g/m² - 180 g/m²</p> <p>FINITION SURFACE : - Sable - Paillettes d'ardoise - Film</p> <p>FINITION SURFACE : - Sable - Film</p> <p>ÉPAISSEUR : 2,65 mm</p>	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.
WILOTEKT	<p>Type d'ARMATURE : - Polyester : 180 g/m²</p> <p>FINITION SURFACE : - Sable</p> <p>FINITION SURFACE : - Sable</p> <p>ÉPAISSEUR : 3,85 mm</p>	Feuilles bitumineuses armées pour l'étanchéité de toiture.

* La liste des références concernées par le Contrôle de Production en Usine (CPR) figure dans un document établi par le CSTB qui est surveillée lors des audits de suivi.